

## ACTIVE

**Zusammensetzung:** 100 % Polyester  
**Gewicht:** 135 g/m<sup>2</sup>  
**Eigenschaften:** schnelltrocknend, hoch atmungsaktiv  
**Herkunft:** Polen

Basierend auf der patentierten DuPont-Fasertechnologie transportiert ACTIVE Feuchtigkeit vom Körper an die Stoffoberfläche, wo sie schneller trocknet als bei vielen anderen Stoffen. Tests bestätigten, dass Kleidung aus ACTIVE innerhalb von 20 – 30 Minuten fast vollständig trocknet. Im Vergleich dazu betrug der Feuchtigkeitsgrad bei Baumwolle nach der gleichen Zeit noch 50 %. ACTIVE besteht aus 100 % Polyester versehen mit einem Coolmax Finishing und wird auch als die klassische Wabenfaser bezeichnet, mit einem Gewicht von 135 g/m<sup>2</sup>. Das Material ist hoch atmungsaktiv und besitzt sehr gute Transporteigenschaften für auftretenden Schweiß nach außen. Der Aufbau der Faser wirkt hemmend auf die Entwicklung von Bakterien, verringert sich nach sehr vielen Wäschen. Das Material ist sehr soft im Griff, versehen mit einem leichten Glanz und ist hervorragend geeignet für Sublimation – klare saubere Drucke.



## POLYPOWER

**Zusammensetzung:** 86 % Polyester, 14 % Elasthan  
**Gewicht:** 95 g/m<sup>2</sup>  
**Eigenschaften:** schnelltrocknend, hoch atmungsaktiv, leicht, extrem flexibel  
**Herkunft:** Italien

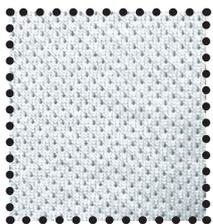
Leicht, extrem flexibel, sehr angenehmes Tragegefühl, hoch atmungsaktiv, passt sich den Körperformen an, schnelltrocknend – das ist POLYPOWER. Über das Mehrkanalsystem wird auftretender Schweiß sehr schnell nach außen transportiert und das Feuchtigkeitsmanagement greift. Schwitzen schwächt die Kräfte. Eine bessere Verdunstung heißt, dass weniger Energie zur Kühlung Ihres Körpers verbraucht wird, wodurch Leistung und Ausdauer verbessert werden. Kühlungskomfort für Extremleistungen. Extremsportler wissen, worauf Sie bei einem Funktionsstoff achten müssen und akzeptieren nur das Beste. Polypower ist so leicht, 130 g/m<sup>2</sup>, dass der Stoff fast auf der Haut schwebt aber auch so flexibel ist, dass man sich nie eingeeengt fühlt. Das Material besteht aus 14 % Elasthan und 86 % Polyester und ist ein italienisches Produkt der Firma M.I.T.I.



## COOLLIGHT

**Zusammensetzung:** 100 % Polyester  
**Gewicht:** 120 g/m<sup>2</sup>  
**Eigenschaften:** schnelltrocknend, hoch atmungsaktiv, leicht  
**Herkunft:** Polen

100 % Polyester, kleine engmaschige Wabenfaser, 120 g/m<sup>2</sup>, hoch atmungsaktiv, schnell trocknend, gute Transporteigenschaften für auftretenden Schweiß, soft im Griff, leichter Glanz, hervorragend geeignet für Sublimation – klare saubere Drucke.



## COOLMAX

**Zusammensetzung:** 100 % Polyester  
**Gewicht:** 125 g/m<sup>2</sup>  
**Eigenschaften:** schnelltrocknend, hoch atmungsaktiv, leicht  
**Herkunft:** Italien

Coolmax® von ADVANSA ist ein hochleistungsfähiger Stoff, der seine Träger bei sportlichen Aktivitäten unterstützt. Basierend auf der patentierten DuPont-Fasertechnologie transportiert Coolmax® Feuchtigkeit vom Körper an die Stoffoberfläche, wo sie schneller trocknet als bei jedem anderen Stoff. Tests bestätigten, dass Kleidung aus Coolmax® innerhalb von 30 Minuten fast vollständig trocknet. Im Vergleich dazu betrug der Feuchtigkeitsgrad bei Baumwolle nach der gleichen Zeit noch 50 %. Schwitzen schwächt die Kräfte. Eine bessere Verdunstung heißt, dass weniger Energie zur Kühlung Ihres Körpers

verbraucht wird, wodurch Leistung und Ausdauer verbessert werden. Und weil Coolmax® atmungsaktiv ist, ist nichts anderes bequemer zu tragen. Coolmax® wird für Shirts, Socken, Laufhosen, Unterwäsche, Sport-BHs und sogar Berufskleidung verwendet. Ganz zu schweigen vom Inhalt der Garderobenschränke einiger der weltbesten Athleten. Kühler Komfort in jeder Situation. Kühler Komfort für extreme Leistung. Kühlungskomfort für Extremleistungen Extremsportler wissen, worauf Sie bei einem Funktionsstoff achten müssen und akzeptieren nur das Beste. Daher schätzen sie die physiologischen Vorteile, die Coolmax® extreme bietet. Der Stoff senkt beim Sport erwiesenermaßen die Temperatur der Haut, hält die Herzfrequenz niedrig und wirkt ausgleichend auf den Wasserhaushalt. Darüber hinaus bietet er hervorragende Feuchtigkeitsmanagement Eigenschaften.



## AERO COMB

**Zusammensetzung:** 92 % Polyester, 8 % Elasthan  
**Gewicht:** 65 g/m<sup>2</sup>  
**Eigenschaften:** sehr leicht, atmungsaktiv, extrem flexibel  
**Herkunft:** Italien

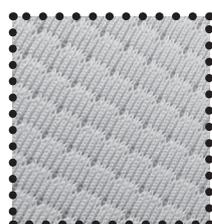
Sehr leicht, atmungsaktiv, extrem flexibel, trageangenehm, kaum spürbar sind nur einige wenige Attribute, welche für dieses neue italienische Material gelten. Große offene Waben ergeben nicht nur eine vollkommen neue Optik sondern ein neues Tragegefühl. Stauende Nässe gehört der Vergangenheit an. Trotz Elasthananteil vollkommen unproblematisch auch bei Temperaturen von über 30 Grad zu verwenden. Einsetzbar in Radtrikots, Radanzügen, Speedskate- und Zeitfahranzügen und Eisschnelllaufanzügen!



## WINNER 2.0

**Zusammensetzung:** 72 % Polyester, 28 % Elasthan  
**Gewicht:** 155 g/m<sup>2</sup>  
**Eigenschaften:** extrem flexibel, hoch atmungsaktiv  
**Herkunft:** Italien

Flexibel, atmungsaktiv, soft im Touch mit einer matten Optik – das ist das italienische Material IBISCO! Der Tragekomfort ist sehr hoch und wird durch die enorme Flexibilität des Material unterstützt. Dieses Material eignet sich durch seine hochtechnisch ausgeführte Oberfläche auch für lange Fahrten mit Rucksäcken! Selbst bei 30 Grad fühlt man sich mit diesem Material wohl temperiert. Wir verwenden es vor allem bei Radtrikots im MID + HIGH LEVEL.



## FULL MOON GREEN

**Zusammensetzung:** 90 % recyceltes Polyester, 10 % recyceltes Elasthan  
**Gewicht:** 105 g/m<sup>2</sup>  
**Eigenschaften:** extrem flexibel, hoch atmungsaktiv, schnelltrocknend  
**Herkunft:** Italien

Aus 100 % recycelten Grundfasern hergestellt. Leicht, extrem flexibel, sehr angenehmes Tragegefühl, hoch atmungsaktiv, passt sich den Körperformen an, schnelltrocknend – das ist FULL MOON GREEN. Dieser hydrophile Stoff verfügen über die FRESHFEEL-Technologie, die einen Kühleffekt und schnell trocknende Eigenschaften gewährleistet, welche für Sommertraining und Leistung bei heißesten Bedingungen geeignet sind.

Schwitzen schwächt die Kräfte. Eine bessere Verdunstung heißt, dass weniger Energie zur Kühlung Ihres Körpers verbraucht wird, wodurch Leistung und Ausdauer verbessert werden. Kühlungskomfort für Extremleistungen. Extremsportler wissen, worauf Sie bei einem Funktionsstoff achten müssen und akzeptieren nur das Beste. FULL MOON GREEN ist so leicht, 105 g/m<sup>2</sup>, dass der Stoff fast auf der Haut schwebt aber auch so flexibel ist, dass man sich nie eingeeengt fühlt. Das Material ist ein Spitzenprodukt der italienische Firma M.I.T.I.



## AERO SLIDE

**Zusammensetzung:** Informationen folgen

**Gewicht:** Informationen folgen

**Eigenschaften:** sehr leicht, atmungsaktiv, extrem flexibel

**Herkunft:** Italien, Belgien

Sehr leicht, atmungsaktiv, extrem flexibel, trageangenehm und kaum spürbar. Dies sind nur einige wenige Attribute, welche für dieses neue italienische Material gelten. Mittels der eingearbeiteten Streifenführung der hochelastischen Faser, wird auftretender Fahrtwind beständig abgeleitet. Trotz Elasthananteil vollkommen unproblematisch auch bei Temperaturen von über 30 Grad zu verwenden. Einsetzbar in Radtrikots, Radanzügen, Speedskate- und Zeitfahranzügen und Eisschnelllaufanzügen!



## TIMEOUT

**Zusammensetzung:** 100 % Polyester

**Gewicht:** 110 g/m<sup>2</sup>

**Eigenschaften:** schnelltrocknend, hoch atmungsaktiv, sehr leicht

**Herkunft:** Italien

Ein sehr leichtes Wabenartiges Polyester, 110 g/m<sup>2</sup>, speziell für den Sport entwickelt, Hersteller ist M.I.T.I. Italien. TIME OUT wird als der „schnellste Soff der Erde“ für den Sportbereich bezeichnet. Durch die Mehrkanalfasern und die optimierte Wabenform erreichen wir eine neue Dimension in der Atmungsaktivität und damit auch in der Optimierung der Körpertemperatur. Auftretender Schweiß wird in extrem kurzer Zeit sofort nach außen abgegeben und die offenen Waben erreichen eine hohe und schnelle Verdunstung an der Oberfläche bzw. den Weitertransport an das Material des Langarm-Radtrikots oder der Weste.



## CARBON FEEL

**Zusammensetzung:** 98 % Polyester, 2 % Carbon

**Gewicht:** 125 g/m<sup>2</sup>

**Eigenschaften:** leicht, hoch atmungsaktiv, flexibel

**Herkunft:** Italien

Carbon-Mikrogewebe liefern eine überlegene Atmungsaktivität und Leistung. Carbon infundiert in Polyestergerarne, um den Feuchtigkeitstransport und die Atmungsaktivität zu unterstützen. Hoher Stretch sorgt für mehr Komfort, Langlebigkeit und verbesserte Passform. Leicht, weich auf der Haut und damit perfekt über das ganze Jahr, auch bei hohen Temperaturen. Qualitativ hochwertige italienische Handwerkskunst und unsere am meisten getragenen



## WINTERTEX

**Zusammensetzung:** 100 % Polyester

**Gewicht:** 230–245 g/m<sup>2</sup>

**Eigenschaften:** warm, schnelltrocknend, hoch atmungsaktiv

**Herkunft:** Polen

Wintertext ist eine Eigenentwicklung, bestehend aus 100 % Polyester mit Coolmax® Finishing und einer klassischen quadratischen Oberflächenstruktur mit einem Gewicht von 230–245 g/m<sup>2</sup>. Das verhältnismäßig leichte Material wärmt und ist sehr gut geeignet für Bekleidung im Frühjahr bzw. Herbst. Wir haben die Polyesterfaser, innen aufgeraut um den Wärmeeffekt noch zu erhöhen. Es ist hoch atmungsaktiv, schnelltrocknend und verfügt über spezielle, sehr gute Transporteigenschaften für auftretenden Schweiß. Hemmt die Entwicklung von Bakterien, auch nach mehrmaligen Waschen. Sehr soft im Griff, leichter Glanz, hervorragend geeignet für Sublimation – klare saubere Drucke.



## DOLOMITI

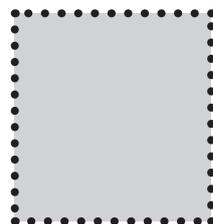
**Zusammensetzung:** 85 % Polyester, 15 % Lycra®

**Gewicht:** 250 g/m<sup>2</sup>

**Eigenschaften:** warm, hoch atmungsaktiv, leicht windabweisend

**Herkunft:** Italien

Glatte, leicht strukturierte Oberfläche außen, mit innen angerauter, wärmender Schicht. Sehr atmungsaktiv aber auch gleichzeitig durch die Faserkonstruktion sehr wärmend. Leichte Windabweisung. Bei der Leichtigkeit des Materials glaubt man nicht an den starken Wärmeeffekt, welcher im Zusammenspiel mit der eigenen Körpertemperatur entsteht. Qualitativ sehr hochwertiges italienisches Material. Einsatzbereich zwischen +14 Grad und -5 Grad. Sublimierbares, doppelseitiges elastisches Material mit LYCRA® POWER Fasern. Die aufgeraute Innenseite auf der inneren Seite schafft außergewöhnliche natürliche Isolierung und Komfort bei kalten Bedingungen.



## AIR LIGHT

**Zusammensetzung:** 100 % Polyester

**Gewicht:** 110 g/m<sup>2</sup>

**Eigenschaften:** winddicht, sehr leicht, atmungsaktiv (5.000 g/qm/24 h), formstabil, leicht wasserabweisend (2.000 mm Wassersäule)

**Herkunft:** Italien

Winddicht, leicht wasserabweisend (Nähte nicht verschweißt), atmungsaktiv, formstabil, farbecht, sehr leichte aber robuste Faser. Auf der Suche nach einem wirklich leichten, aber vor allem auch funktionsfähigen Material sind wir in Italien fündig geworden. AIR LIGHT verwirklicht Atmungsaktivität und Windschutz in ausreichendem Masse und das alles in extrem leichter Version. Eine Jacke mit dem Material AIR Light passt ohne Probleme in eine Rucksacktasche und lässt noch Platz für etwas anderes!



## FLY DOUBLE

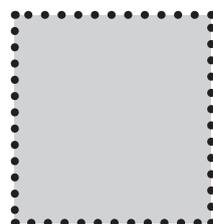
**Zusammensetzung:** 84 % Polyester, 16 % Polyurethan-Membran

**Gewicht:** 120 g/m<sup>2</sup>

**Eigenschaften:** regen- und kälteabweisend (bis ca. 5 Grad), winddicht, sehr leicht, hoch atmungsaktiv (11.000 g/qm/24 h), flexibel, wasserabweisend (10.000 mm Wassersäule)

**Herkunft:** Italien

Ein regen- und kälteabweisendes Material, welches seines gleichen sucht. 84 % Polyester, 16 % Polyurethan-Membran und einem Gewicht von nur 120 g/m<sup>2</sup>, mit dieser extrem leichten Softshell-Faser erreichen wir ein geringes Gewicht für Jacken und Westen. Das Softshell-Material FlyDouble ist sehr soft im Griff, absolut winddicht und kälteabweisend bis ca. 5 Grad. Die Wassersäule beträgt 10.000 mm und ist damit sehr gut und lange wasserabweisend (Achtung Nähte sind nicht verschweißt, aber mittels einfachem „Z“ sehr dicht vernäht). Die Membran erreicht eine sehr hohe Atmungsaktivität: 11.000 g/qm/24 h. Damit sind die sehr guten Transporteigenschaften für auftretenden Schweiß bereits eindeutig erklärt. FlyDouble weißt einen leichten Glanz auf der Oberfläche aus und ist hervorragend geeignet für Sublimation – klare saubere Drucke. Top-Regenjacken mit hoher Atmungsaktivität.



## GAMEX

**Zusammensetzung:** 100 % Polyester

**Gewicht:** 100 g/m<sup>2</sup>

**Eigenschaften:** wind-, wasser- und schmutzabweisend; leicht und geschmeidig, atmungsaktiv, flexibel

**Herkunft:** Schweiz

GameX Compact® by Eschler ist eine hoch verdichtete Maschenware aus einem mikrofeinen Polyester Filamentgarn. Diese hochwertige Qualität ist dank der Nanotechnologie schmutz- und wasserabweisend ausgerüstet. Die vielseitigen Eigenschaften von GameX Compact® werden Sie begeistern: wind-, wasser- und schmutzabweisend; leicht und geschmeidig, atmungsaktiv, bewegungselastisch, pflegeleicht, waschmaschinenfest. GameX Compact® – die leichte Qualität, von der Sportler schwärmen.



## NETZ SPIDER

**Zusammensetzung:** 82 % Polyester, 18 % Elasthan  
**Gewicht:** 150 g/m<sup>2</sup>  
**Eigenschaften:** flexibel, formstabil, hoch atmungsaktiv  
**Herkunft:** Italien

100 % Polyamid, 210 g/m<sup>2</sup> – spezielles Lycranetzgewirk mit hoher Elastizität und Formstabilität, formstabil und hoch atmungsaktiv, leistungsfördernd durch schnelles verdunsten von auftretendem Schweiß, 4-Wege-Flexibilität, absolut softer Griff, ideale Lochgröße zur perfekten Wasserverdunstung. Diese Netzträger spüren Sie kaum auf der Haut!



## LYCRA POWER

**Zusammensetzung:** 80 % Polyester, 20 % Elasthan  
**Gewicht:** 210 g/m<sup>2</sup>  
**Eigenschaften:** schnell trocknend, flexibel, formstabil, hoch atmungsaktiv, starke Kompression, **nicht bedruckbar! Weitere Farben auf Anfrage.**  
**Herkunft:** Italien

Spezielles schweres Lycragewirk mit hoher Elastizität und Formstabilität, stützende Funktion, Formstabil und hoch atmungsaktiv, leistungsfördernd durch schnelles verdunsten von auftretendem Schweiß. Bedeutet durch optimalen Einsatz von Elasthan die Präzision der Bewegungen zu verbessern, die Ausdauer zu steigern und den Muskel zu entlasten. Perfekte Passform durch extrem hohe Elastizität des Materials. Wir verwenden ausschließlich Lycramaterialien von M.I.T.I. ab 210 g/m<sup>2</sup> aufwärts, da diese Stoffe die Kompressionsfähigkeit verbessern und eine verbesserte Blutzirkulation garantieren. Lycra Power Materialien sind auch nach Jahren noch formstabil und farbecht. Überlegene Sattelkontaktcharakteristiken mit höchstem Anti-Pilling- und Anti-Abriebs Widerstandsverhältnissen.



## MATRIX POWER

**Zusammensetzung:** 87 % Polyamid, 13 % Elasthan  
**Gewicht:** 220 g/m<sup>2</sup>  
**Eigenschaften:** extrem schnell trocknend, flexibel, formstabil, hoch atmungsaktiv, starke Kompression  
**Herkunft:** Italien

MATRIX POWER setzt sich aus 87 % Polyamid und 13 % Elasthan (Spandex) zusammen. Der einzigartige Carbon-Look-Effekt stellen eine Ausnahme in der Optik dar. Das Materialgewirk ist extrem schnell trocknend, lässt auftretenden Wasserdampf schnell nach außen ab und trocknet innerhalb kurzer Zeit ab. Matrix ist hoch elastisch, formstabil und fördert die Kompression der Muskulatur. Durch optimalen Einsatz von Elasthan wird die Präzision der Bewegungen verbessert, die Ausdauer gesteigert und der Muskel entlastet. Dieses Material ist auch nach Jahren noch formstabil und farbecht. Dieses wirklich hochflexible Gewirk setzen wir bewusst in unseren Damenträgerhosen ein. Maximaler Standard für perfekte Passgenauigkeit.



## VEGA (BLACK)

**Zusammensetzung:** 80 % Nylon, 20 % Elasthan  
**Gewicht:** 210 g/m<sup>2</sup>  
**Eigenschaften:** sehr leicht, atmungsaktiv, extrem flexibel, **nicht bedruckbar!**  
**Herkunft:** Italien

Sehr leicht, atmungsaktiv, extrem flexibel, trageangenehm, kaum spürbar sind nur einige Attribute, welche für dieses neue italienische Material gelten. Die vergrößerte Wabenstruktur ergibt eine vollkommen neue Optik und ein neues Tragegefühl. Stauende Nässe gehört der Vergangenheit an. Die Waben führen zu einer deutlich verbesserten Belüftung. Einsetzbar vor allem in hochwertigen Radhosen, Radanzügen, Speedskate- und Zeitfahrhosen und Eisschnelllaufanzügen! Dieses Material unterstützt eine optimale Schnittführung und Passform. Bitte beachten es ist in der Oberfläche sehr angriffbar. Wir verwenden nur schwarz gefärbtes VEGA – nicht druckbar!



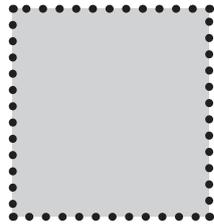
## SHIRO REVOLUTIONAL

**Zusammensetzung:** 80 % Polyester Micro, 20 % Elasthan  
**Gewicht:** 190 g/m<sup>2</sup>  
**Eigenschaften:** schnell trocknend, flexibel, formstabil, hoch atmungsaktiv  
**Herkunft:** Italien

Fasern, welche mit LYCRA® XTRA LIFE™ verarbeitet sind, erhöhen die Langlebigkeit der hergestellten Artikel und Langlebigkeit der Passform. Die hohe Atmungsaktivität verbunden mit der Möglichkeit den Stoff zu sublimieren (bedrucken), ohne dass sich die Eigenschaften des Materials verändern, machen es einfach multifunktionell. Das Resultat sind natürlich aussehende Stoffe in satten Farbtönen. Ausgewaschene und vergraute Bade- und Tria-Mode, die am Körper „hängt“ und ausleiert, gehört der Vergangenheit an. Tria-Mode mit der Faser LYCRA® XTRA LIFE™ passt länger und sieht länger wie neu aus. Wir setzen es vor allem bei unseren Tria-Azügen und -Hosen ein. Das Material ist nicht komplett blickdicht, vor allem wenn es extrem gedehnt wird, aber dafür gibt es Abhilfen!

### Die „Formel Eins“ unter den Elasthanfasern: LYCRA® XTRA LIFE™

- eliminiert das lästige „Durchgrinsen“
- verbesserte Farb- und Waschbeständigkeit: Farben bleiben wie diese sind!
- chlorbeständiger als herkömmliches Elasthan
- beständig gegen UV-Strahlen
- resistent gegenüber Sonnenschutzmitteln, Schweiß und Cremes
- verringert das lästige „Ausleiern“
- Tria-Mode die länger wie neu aussieht
- lang anhaltende Passform mit hervorragenden Stretch- und Rücksprungeigenschaften
- schnell trocknend



## SIRIO

**Zusammensetzung:** Informationen folgen  
**Gewicht:** Informationen folgen  
**Eigenschaften:** Informationen folgen  
**Herkunft:** Schweiz

Ein sehr zweckmäßiges und in viele Richtungen dehnbare Gewebe, das sich wie eine zweite Haut anfühlt. Dieser Stoff wurde sehr eng gewoben, um die Muskel-Komprimierung zu verbessern. Leicht zu waschen und schnell trocknend. Schimmel- und geruchsfrei.



## SHIELD END. + SHIELD END. DWR

**Zusammensetzung:** 80 % Polyester, 20 % Elasthan  
**Gewicht:** 240 g/m<sup>2</sup>  
**Eigenschaften:** schnell trocknend, flexibel, formstabil, hoch atmungsaktiv, starke Kompression,  
**Herkunft:** Italien

Starker, sublimierbarer elastischer Stoff mit 50+ UV-Schutz und hoher Abriebfestigkeit. Es hat eine hohe Dichte, kompakte Struktur und hervorragende Atmungsaktivität. Powered by M.I.T.I. TechPower-Technologie für erhöhte Kompression geschaffen. Höhere Kompression hilft, die Ermüdung beim Sport

zu reduzieren. Es verhindert kleine Schocks in den Muskeln und der Körper verbraucht weniger Energie, das macht es möglich, höhere Leistung zu erzielen. Entwickelt in Italien, ist Shield End. eines der Top Kompressionsgewebe auf dem Markt. Es ist blickdicht durch die hohe Dichte und wir erreichen klare saubere Drucke. Bei einem Test einer Hose mit Shield End., spürt man sofort den totalen Unterschied zu einfachen, dünnen Materialien.

**DWR** bedeutet eine zusätzliche Behandlung des Materials zur Abweisung von Nässe und Kälte. Nach sehr häufigem Waschen lässt die Wirkung nach. Mit einem Imprägnierspray ist dieser Effekt wieder herstellbar.



## **SUPERROUBAIX + SUPERROUBAIX DWR**

**Zusammensetzung:** 80 % Polyester, 20 % Elasthan

**Gewicht:** 260 g/m<sup>2</sup>

**Eigenschaften:** innen angeraut warm, weich, schnell trocknend, flexibel, formstabil, hoch atmungsaktiv, nicht bedruckbar!

**Herkunft:** Italien

Innen angeraut, spezielles Gewirk mit hoher Elastizität und Formstabilität, stützende Funktion, wärmend, formstabil und hoch atmungsaktiv, leistungsfördernd durch schnelles verdunsten von auftretendem Schweiß. Rücksprungstarkes superstretch Gewebe, atmungsaktiv, widerstandsfähig, weich mit Tragekomfort und pflegeleicht.

**DWR** bedeutet eine zusätzliche Behandlung des Materials zur Abweisung von Nässe und Kälte. Nach sehr häufigem Waschen lässt die Wirkung nach. Mit einem Imprägnierspray ist dieser Effekt wieder herstellbar.



## **STELVIO + STELVIO DWR**

**Zusammensetzung:** 80 % Polyester, 20 % Elasthan

**Gewicht:** 240 g/m<sup>2</sup>

**Eigenschaften:** innen angeraut warm, weich, schnell trocknend, flexibel, formstabil, hoch atmungsaktiv

**Herkunft:** Italien

Innen angeraut, spezielles Gewirk mit hoher Elastizität und Formstabilität, stützende Funktion, wärmend, formstabil und hoch atmungsaktiv, leistungsfördernd durch schnelles verdunsten von auftretendem Schweiß. Rücksprungstarkes superstretch Gewebe, atmungsaktiv, widerstandsfähig, weich mit Tragekomfort und pflegeleicht.

**DWR** bedeutet eine zusätzliche Behandlung des Materials zur Abweisung von Nässe und Kälte. Nach sehr häufigem Waschen lässt die Wirkung nach. Mit einem Imprägnierspray ist dieser Effekt wieder herstellbar.



## **POWER 85**

**Zusammensetzung:** 93 % Polyester,

7 % Polyurethan-Membran

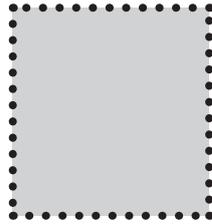
**Gewicht:** 265 g/m<sup>2</sup>

**Eigenschaften:** innen angeraut warm, regen- und kältegedicht (bis ca. -20 Grad), winddicht, leicht, hoch atmungsaktiv (11.000 g/qm/24 h), flexibel, wasserabweisend (10.000 mm Wassersäule)

**Herkunft:** Italien

Leicht, elastisch, 10.000 mm Wassersäule und kältegedicht bis -20 Grad! Das Softshell Material POWER 85 aus italienischer Produktion, 93 % Polyester, 7 % Polyurethan Membran und einem Gewicht von nur 265 g/m<sup>2</sup>. Die sehr leichte Faser trägt dazu bei, leichte, bewegliche Winterjacken aufarbeiten zu können. Das Material ist sehr soft im Griff, absolut wind- und kälteabweisend. Die Wassersäule beträgt 10.000 mm und damit bedeutend mehr als manche Regenjacke aufweist! Wir können hier beruhigt feststellen, dass die Faser sehr lange wasserabweisend ist (Achtung Nähte sind nicht verschweißt, aber

mittels einfachem „Z“ sehr dicht vernäht). Trotz der hohen Dichte ist die Faser sehr atmungsaktiv, 11.000 g/qm/24 h sprechen hier dafür. POWER 85 verfügt über sehr gute Transporteigenschaften für auftretenden Schweiß, innen ist das Material leicht aufgeraut. Außen besticht die Funktionsfaser mit einem leichten Glanz und ist hervorragend geeignet für Sublimation – klare saubere Drucke. Bitte beachtet das diese Winterjacke auch nur bis ca. 10 Grad gefahren werden sollte, dann ist es für die Membran zu heiß und Sie kann nicht mehr arbeiten! Das Innenmaterial ist ein Thermal Fleece mit optimalen Isoliereigenschaften und sorgt für das richtige Körpermikroklima, dadurch erhöht sich die Leistungsfähigkeit.



## **THERMO SOFTSHELL**

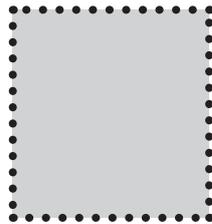
**Zusammensetzung:** 82 % Polyester, 18 % Polyurethan

**Gewicht:** Informationen folgen

**Eigenschaften:** innen leicht angeraut, sehr leicht, winddicht, kälteabweisend, atmungsaktiv

**Herkunft:** Italien

ThermoSoftshell, sehr leicht und soft im Griff, absolut winddicht, kälteabweisend, atmungsaktiv, glatte Oberfläche, innen leicht angeraut. Vor allem bei sportlichen Aktivitäten beginnt die Faser Ihre Wirkung zu zeigen und hält Sie warm. Das funktionelle italienische Material setzt sich den Materialkomponenten: 82 % Polyester und 18 % Polyurethan zusammen.



## **NEW DRESS**

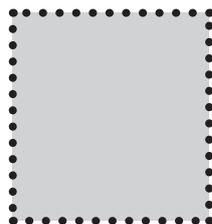
**Zusammensetzung:** 100 % Polyester

**Gewicht:** 300 g/m<sup>2</sup>

**Eigenschaften:** leicht angeraut, formstabil, atmungsaktiv

**Herkunft:** Polen

Außen mit einer straffer Oberfläche und innen leicht angeraut, versehenes Polyester mit einer guten Atmungsaktivität. Formstabil auch nach häufigem Waschen. Trocknet schnell und nimmt aufkommende Schweiß schnell auf und leitet diesen nach außen ab. Dieses polnische Material findet bei uns Verwendung bei Hoodies und Freizeitanzügen (Jacken + Hosen). Wir erreichen mit diesem Material hervorragende Sublimationsdrucke, klare beständige Farben.



## **SANDWICH**

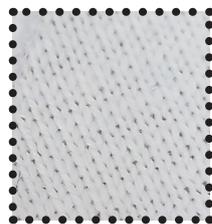
**Zusammensetzung:** 60 % Baumwolle, 40 % Polyester

**Gewicht:** 170 g/m<sup>2</sup>

**Eigenschaften:** schnell trocknend, formstabil, atmungsaktiv

**Herkunft:** Polen

Hochwertiges Polyester-Baumwollgemisch mit einer guten Atmungsaktivität. Formstabil auch nach häufigem Waschen. Trocknet schnell und nimmt aufkommende Schweiß gut auf und gibt diesen an die Polyesterschicht zur Verdunstung ab. Dieses polnische Material findet bei uns Verwendung bei T-Shirts und Polo-Shirts. Wir erreichen mit diesem Material hervorragende Sublimationsdrucke, klare beständige Farben.



## **DYNEEMA**

**Zusammensetzung:** DYNEEMA® Superfaser kombiniert mit Polyester und Elasthan

**Gewicht:** 250 g/m<sup>2</sup>

**Eigenschaften:** schnittfest gemäß ISU Regel 1265 und der int. Norm EN388

**Herkunft:** Deutschland, Niederlande

Dyneema ist eine Warenmarke des niederländischen Chemiekonzerns Royal DSM N.V. für eine synthetische Chemiefaser auf der Basis von Polyethylen mit ultrahoher molarer Masse (Ultra-High-Molecular-Weight Polyethylene = UHMW-PE). Die Faser wird in Hohlfasertechnologie hergestellt. Dyneema ist flexibel, antiallergisch, reguliert die Körpertemperatur und verfügt über die Widerstandsstufe 3 bei Schnittfestigkeit. Damit wird ein maximaler Schutz gewährleistet.



## **POLAR FLEECE**

**Zusammensetzung:** 100 % Polyester

**Gewicht:** Informationen folgen

**Eigenschaften:** sehr warm

Beschreibung folgt



## **PRO-REFLECT**

**Zusammensetzung:** 71 % Polyester, 11 % Glass,

15 % Elasthan, 3 % Polyurethan

**Gewicht:** unterschiedlich je nach Anwendungsbereich

**Eigenschaften:** flexibel, reflektierend, atmungsaktiv

**Herkunft:** Italien



Pro-Reflect ist ein reflektierendes, flexibles und komplett sublimierbares (bedruckbares), atmungsaktives neuartiges Material. Durch Anstrahlung, z. B. Scheinwerfer, reflektiert die gesamte damit ausgestattete Fläche. Damit erhöht sich die passive Sicherheit enorm und im Tageslicht wirkt das Material nicht störend, sondern fügt sich in das jeweilige Design ein.

Wir setzen auf verschiedenen Langarm-Radtrikots, Winterjacken, aber auch einigen Kurzarm-Radtrikots, vor allem auf den Taschen ein. Das Material wird nach dem zertifiziertem Ökotex Standard 100 gefertigt.



## **RUBBER (LATEX)**

**Zusammensetzung:** Informationen folgen

**Gewicht:** Informationen folgen

**Eigenschaften:** Informationen folgen

Beschreibung folgt

## **BEGRIFFSERKLÄRUNG WASSERDICHTIGKEIT**

Anhand der Wassersäule misst man die Wasserdichtigkeit bzw. die Dichte des Gewebes. Gemessen in Millimetern bestimmt die Wassersäule den Druck, bei dem das Material beginnt, Wasser durchzulassen. Ein Kleidungsstück gilt als wasserdicht, wenn der Druck bei über 1.300 mm liegt. Als wasserabweisend gelten Kleidungsstücke, bei denen der Wert zwischen 400 mm und 1.300 mm liegt.

## **BEGRIFFSERKLÄRUNG ATMUNGSAKTIVITÄT**

Der Feuchtigkeitstransport, d.h. die Wasserdampfdurchlässigkeit eines Materials von innen nach außen, bezeichnet man als Atmungsaktivität. Gemessen wird diese Wasserdampfdurchlässigkeit in g/m<sup>2</sup>/24 h. Einfacher gesagt: Wie viel Gramm Wasserdampf entweicht in 24 Stunden durch eine Quadratmeter. Innerhalb der Bekleidung muss eine höhere Temperatur und ein höherer Druck herrschen als außen, damit der Feuchtigkeitstransport von innen nach außen funktioniert. Feuchtigkeit in Form von Dampf kann nur entweichen, wenn dieses Gefälle besteht. Das Material hat jedoch einen Sättigungsgrad. Wird dieser überschritten durch zu hohe Feuchtigkeit (Schweiß), bleibt diese in der Kleidung. Das kann verhindert werden, indem man Belüftungsdetails einarbeitet.

## **MVTR-WERT**

Übersetzt heißt es: „Moisture Vapor Transmission Rate“. Dieser Wert ist ein Maßstab für die Atmungsaktivität und wird gemessen in g/m<sup>2</sup>. In einem Zeitraum von 24 Stunden steht dabei der tatsächliche Durchtritt des Wasserdampfs im Vordergrund. Gemessen wird die Wassermenge, die in 24 Stunden durch einen Quadratmeter Stoff verdunstet. Diese wird gesammelt und in Gramm gemessen. Das Material ist atmungsaktiver je höher die gesammelte Menge. Bei einem Wert von 10.000 g gilt das Material als „sehr gut“.

## **RET-WERT**

Dieser Wert wurde von dem Bekleidungsphysiologischen Institut Hohenstein e.V. entwickelt und dient der Ermittlung der Atmungsaktivität. Dabei wird der Wasserdampfdurchgangswiderstand der Bekleidung gemessen. Das Material atmet besser je geringer der Widerstand.

Ret-Wert unter 6 extrem atmungsaktiv

Ret-Wert 6 – 13 sehr atmungsaktiv

Ret-Wert 13 – 20 atmungsaktiv

Ret-Wert über 20 nicht atmungsaktiv